

Kloppegging.

Oppsummering fra befaring
Ljøsnåvollen-Vardhøgda 06.10.2016.



foto: Jan Norvålen





foto: Jan
Nordvålen

Deltakere	
Tom Johansen	SNO
Ole Vangen	SNO
Randi Boe	SNO
Ole Opseth	Engerdal fjellstyre
Jan Nordvålen	Engerdal fjellstyre
Per Gunnar Østerås	Trondheim Turistforening
Gunnar Vestby	Oslo og omegn Turistforening
Asgeir Meland	Miljødirektoratet
Lars Rehnfeldt	Länsstyrelsen Jämtland
Kirsten Thyrum	Fylkesmannen i Sør-Trøndelag
Marit Sophie Berger	Fylkesmannen i Sør-Trøndelag
Marit Østby	Fjelldriv
Solvig Græslie	Fjelldriv
Martin Røsand	Hvor som helst

Klopplegging

oppsummering fra felles befaring

Hvorfor kloppe.

Klopper blir først og fremst lagt for å unngå vegetasjonsslitasje på våte og utsatte områder langs mye brukte stier. Klopper kan også være tilrettelegging, blant annet ble det nevnt økt fokus på tilrettelegging ved mye brukte innfallsporter til nasjonalparkene.

Hvordan kloppe

-materialvalg

Det kom frem erfaringer med to typer materialer; trykkimpregnert og ubehandlet furu. Trykkimpregnerte materialer er dyrere men vil ha lenger levetid. Trykkimpregnerte materialer leveres i to klassifiseringer, klasse AB er den vanlig som er hyllevare på de fleste byggvareforetninger. Klasse A er beregnet for konstruksjoner i kontakt med jord og er de fleste steder bestillingsvare. Et tredje alternativ er kjerneved av furu som vil ha en forventet holdbarhet som trykkimpregnerte materialer men er også det dyreste alternativet.

Materialer til klopping	Priser* per meter 48x148
Skurlast	20,-
Kjeneved, furu	46,-
Trykkimpregnert klasse AB	30,-
Trykkimpregnert klasse A	37,-

*ca priser, innhentet på Røros 31-10-2016



Ferdig lagt klopper på en av myrene vi så på under befaringen.

-Metode

Den vanligste metoden for klopplegging virker å være som vist på bildet, to plank i bredden lagt på tverrliggere med en til to meters mellomrom. Alle skjøter gjøres på en underligger slik at kloppene henger sammen hele veien. Avstanden mellom plankene er på bildet ca 2 cm.

Andre metoder som ble nevnt;

-et bredt ukantet bord i stede for to i bredden.

-Ferdig sammenslåtte moduler som legges inntil hverandre i lengderetningen.



Kapping i vinkel.



-innfesting

Det kom frem i hovedsak to typer innfesting: spiker og skruer. Flere har dårlige erfaringer med skruer da de ofte går av etter en stund. Spiker er mest brukt, og gir god festing når det gjøres som på bildet (to spiker vinklet mot hverandre) Länsstyrelsen bruker gassdrevet spikerpistol som øker effektiviteten.



foto:

Her er et eksempel fra Finland hvor det er brukt treplugger.

-i bakke/helling



klopper lagt i hellinger blir ofte svært glatte. Länsstyrelsen bruker armeringsjern på tvers over kloppene, DNT har ved Muggsjølia lagt lekter på tvers av planken som på bildet til venstre.

En annen mulig løsning er å legge kloppen i trapping som på bildene under. Til venstre er den første lille myra vi gikk over på befaringen, til høyre et eksempel fra Finland.



- start/avslutning



Det er stor belastning ved endene av klopper, det er derfor viktig å starte/avslutte kloppen på god grunn, gjerne mot en stein som på bildet.



Tilpassning mot steiner



Knekt kant



Her er en av myrene som ble klopplagt i høst. Her er det forsøkt lagt i en svak bue for å «myke opp» linjene litt. Lange snorrette linjer kan fort virke mere fremmed i landskapet.

alternativer til kloppegging.

Enkelte steder kan det være et alternativ å legg om stien rundt utsatte/våte partier. Flere hadde erfaringer med at det kan være vanskelig å få folk til å gå etter nye traseer rundt en myr, når den gamle fortsatt er godt synlig rett over. Det kan kreves god merking an ny trase, fysisk sperring av gammel trase eller skilting for å etablere en ny vei.

Enkelte steder er det lagt steinheller, dette er ikke et godt alternativ i myrer eller over lange strekninger. Men kan egne seg på korte strekk og våte steder med fast grunn



Her er den første myra vi gikk over ferdig klopplagt. Det siste strekket er lagt med trapping for å unngå glatte hellende klopper

